



Informação sobre o Produto

Um sistema único de uma fita rasgadora desenvolvido para embalagens seladas hermeticamente que combina abertura fácil a embalagens a vácuo.

Vaktape^{plus} é feita de um filme especial de grande força, que foi desenhado para rasgar uma grande variedade de filmes laminados.

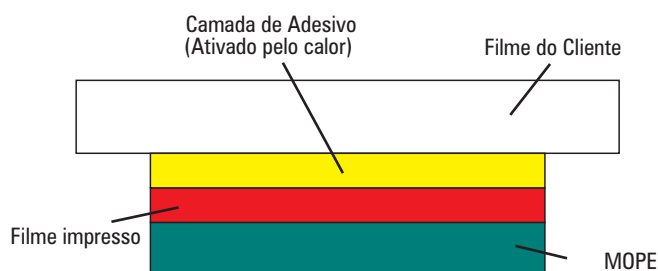
Ótimo Desempenho em locais com temperatura ambiente, climatizados, embalagens a vácuo para aplicação em "pouch pack". Sua performance é também muito boa em locais úmido e frio.

PRODUTO - **Vaktape^{plus}**

DESCRIÇÃO - Fita rasgadora e estreita que incorpora duas superfícies ativadas por calor.

INDICAÇÃO DE USO - Desenhada como Fita Rasgadora para uma fácil abertura em pacotes hermeticamente selados (impermeáveis) usados para produtos como queijo, toucinho e carnes frias. **Vaktape^{plus}** é adequada para pacotes de vácuo, atmosfera modificada, atmosfera conservada, e aplicações em pacotes "Pouch".

COMPOSIÇÃO



www.payne-worldwide.com

SUBSTRATO - Filme de polietileno orientado impresso com desenhos de setas vermelhas.

ADESIVO - O adesivo ativado pelo calor foi especialmente formulado para uso em conjunção com filmes de embalagem flexíveis, incluindo polietileno não tratado.

APROVAÇÃO PARA CONTATO COM ALIMENTO - Os componentes da **Vaktape^{plus}** satisfazem regulamentos internacionais para contato com alimento; normas Europeias e Americanas. A **Vaktape^{plus}** é feita sob condições higiênicas rigorosas de acordo com os processos de higiene da Payne.

TIPO PADRÃO



Setas vermelhas em fita transparente de 3mm

Disponível em bobinas de 10,000 metros de comprimento.

Vaktape^{plus} é aplicada com a face com adesivo contra a superfície interior do filme da embalagem. A unidade de aquecimento ativa o adesivo da fita abre fácil por calor, fazendo com que ela faça parte integrante filme da embalagem.

A camada do polietileno está em contacto com o produto embalado e adere à superfície oposta do filme da embalagem somente nas bordas de selagem.

enquiry@payne-worldwide.com

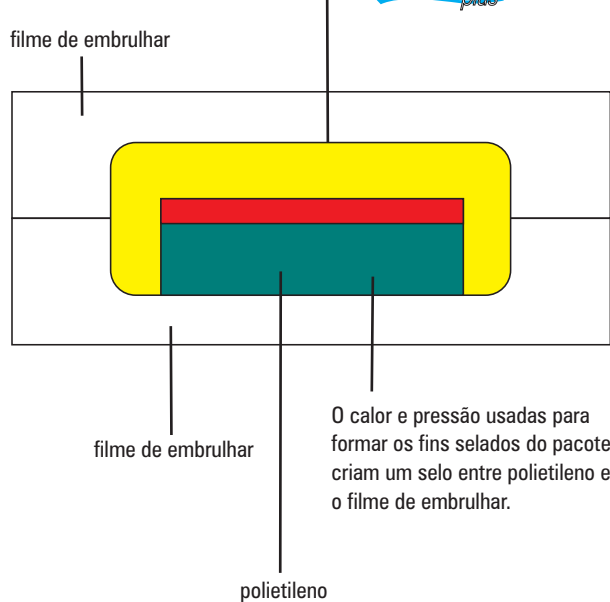
ST/PAY/44/03/06



PROCESSO DE SELAGEM "END-SEALS"

O calor e pressão usados para selar o filme da embalagem, forma o pacote e a selagem, provocam o derretimento do adesivo e faz com que ele transborde ao redor da fita rasgadora. Isto cria um selo completamente impermeável ao redor da **Vaktape^{plus}**.

Calor e pressão usados para formar os fins selados do pacote resultam num transbordo de adesivo à volta da fita, criando um selo impermeável à volta do **Vaktape^{plus}**.



www.payne-worldwide.com

MANUSEIO DO VAKTAPE - Retire a bobina do **Vaktape^{plus}** cuidadosamente de seu envoltório protetor e localize seu início que é identificado por uma etiqueta colorida ou uma etiqueta que diz: "início".

Não corte as camadas superiores com tesouras ou faca como forma de encontrar a ponta.

EMBALAGEM - Cada bobina de **Vaktape^{plus}** é individualmente embalada em filme resistente à humidade e acondicionada numa caixa especialmente desenhada que contem quatro bobinas. As bobinas estão suspensas pelo centro, garantindo um transporte seguro.

ROTULAÇÃO - Etiquetas totalmente descritivas estão afixadas em cada bobina e caixa, permitindo rastreabilidade completa do produto.

EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO - **Vaktape^{plus}** é aplicada ao filme da embalagem, usando um sistema de aplicação dedicado que pode ser acoplado a qualquer linha de embalagem. O equipamento consiste basicamente de dois componentes: um aquecedor e um controlador de temperatura.

Detalhes do sistema de aplicação da **Vaktape^{plus}** estão disponíveis separadamente.

A temperatura recomendada para a operação da placa de aquecimento **Vaktape^{plus}** é 105 °C. O alarme está programado para 115 °C para prevenir acidente com aquecimento excessivo.

enquiry@payne-worldwide.com