



Conselho para usuários

Vaktape^{plus} - é uma fita rasgadora cujo adesivo é ativado pelo calor, desenhada para a fácil abertura de embalagens seladas hermeticamente.

ARMAZENAGENS - Para uma máxima duração do produto, as fitas **Vaktape^{plus}** devem ser armazenadas sob condições normais de uma temperatura ambiente (22°C 50% umidade relativa do ar). Temperaturas extremas e umidade aceleram a deterioração dos produtos.

Não armazene o produto em áreas quentes, por exemplo, perto de aquecedores e luz solar direta.

UTILIZAÇÃO - Retire a bobina do envoltório protetor cuidadosamente e localize o início da fita, que é identificada com uma etiqueta que diz "início". Assegure-se de que a bobina está adequadamente colocada no sistema dispensador para continuação do processo produtivo.

TENSÃO DA APLICAÇÃO - A estabilidade da bobina **Vaktape^{plus}** é alcançada através da característica de liberação controlada. A fita é normalmente aplicada ao filme da embalagem sob uma pressão controlada. O controle de tensão ideal pode ser atingido pelo uso de um, dentre os vários tipos de dispensadores desenhados e fornecidos pela Payne.

DICAS PARA OPERADORES QUE UTILIZARÃO A VAKTAPE PELA PRIMEIRA VEZ

1. Instalar a bobina **Vaktape^{plus}**

A bobina deve deslizar facilmente no eixo de encaixe e ficar bem fixada na posição correta. Não forçar o material no eixo por suas bordas, isto poderá acarretar em danos.

2. Ajustar a temperatura do aquecedor

A temperatura ideal do aquecedor é de 80° ± 5°C. Isto deve ser verificado pelo teste de adesão como descrito abaixo.

Uma temperatura demasiada elevada pode resultar num efeito de "enrugamento" no substrato do filme.

Uma temperatura demasiada baixa impedirá a fita de aderir ao substrato.

3. Identificar o lado correto de aplicação da **Vaktape^{plus}**

O lado com adesivo pode ser facilmente identificado pela superfície com relevo e que está sempre localizada no lado interno da bobina.

4. Correta fixação do **Vaktape^{plus}** no dispensador.

Preparação: passe o **Vaktape Plus** ao redor dos rolos internos do dispensador. Cada bobina de **Vaktape^{plus}** possui uma aba adesivada e que indica a direção do material. Antes de iniciar a produção, esta aba deve ser utilizada para colar o **Vaktape^{plus}** ao lado interno do filme da embalagem para iniciar o processo adequadamente.

(A **Vaktape^{plus}** irá colar firmemente ao filme da embalagem quando o filme e a fita passarem sobre a placa de aquecimento numa fase posterior do processo)

O lado revestido de adesivo da fita deve estar em contacto com o lado interior do filme da embalagem. Não corte as camadas superiores da bobina com tesouras ou facas como forma de encontrar o fim, uma vez que isto pode resultar em muitos metros de fita desperdiçados.

EM CASO DE DIFICULDADE - Todos os cuidados são tomados para assegurar que o material funcione sem problemas. Se, por alguma razão, o material tiver que ser devolvido, por favor, contate o fornecedor primeiro e assegure-se de que o material esteja protegido com um saco de plástico e dentro da caixa de papelão, evitando acúmulo de sujeira e dano ao produto.