



Rippatape™

conselho para usuários

Rippatape™ é uma fita rasgadora adesivada que utiliza um adesivo sensível a pressão, que se mantém aderida à temperatura ambiente.

ARMAZENAGEM - Para uma máxima duração de vida, os produtos sensíveis à pressão **Rippatape™** devem ser armazenados sob condições normais de uma temperatura ambiente (22°C 50% umidade relativa do ar). Temperaturas extremas e umidade aceleram a deterioração dos produtos. Não armazene o produto em áreas quentes, por exemplo, perto de aquecedores e luz solar direta.

Rippatape™ deve ser aplicada a temperaturas acima de 0°C. ideal a 22°C. depois da aplicação, **Rippatape™** mantém-se colada a temperaturas a partir de -10°C até +70°C..

UTILIZAÇÃO - As bobinas de **Rippatape™** são pesadas, desembale com cuidado, assim que a bobina tenha sido removida de sua embalagem protetora, localize o início da fita Rippatape que é identificado por uma etiqueta que diz "início". Assegure-se de que a bobina está completamente fixada no aplicador antes de continuar com sua utilização. O início de uma bobina parcialmente usada pode ser localizado passando-se levemente o dedo sobre sua superfície, não use sob quaisquer circunstâncias uma lâmina ou tesoura, isso poderá ocasionar uma segunda ponta.

DICAS PARA OPERADORES QUE ESTÃO UTILIZANDO O RIPPATAPE PELA PRIMEIRA VEZ

1. **Rippatape™** é um sistema autônomo que não necessita de calor, solvente ou cera para aderir. Uma variedade de produtos está disponível para proporcionar um excelente desempenho em cartão, placa de fibra ou substitutos de papel.
2. **Rippatape™** pode ser facilmente aplicado à superfície do cartão durante o processo de fabricação.
3. Desempenho máximo é conseguido certificando-se de que o lado do adesivo da fita não entre em contacto com quaisquer dos rolos guias. Para isto, exigem-se sucessivas torções da fita entre os rolos; a aplicação é mais bem sucedida com um rolo de aplicação com 50mm de largura que vai mantendo uma pressão leve no cartão.
4. O dispensador standard da Payne ou um construído sob medida é facilmente adaptado a máquinas de alta aceleração/desaceleração.

COLOCAÇÃO DA BOBINA - A bobina deve deslizar facilmente entre os roletes até alcançar o rolete central e depois ser afixada na posição desejada. Não force a bobina em suas laterais para encaixá-la no eixo, isto pode danificar o produto.

TENSÃO DA APLICAÇÃO - A estabilidade da bobina **Rippatape™** é alcançada através da característica de libertação controlada. A fita é normalmente aplicada ao substrato do cartão sob uma pressão controlada. O controle de tensão ideal pode ser atingido pelo uso de um, dentre os vários tipos de dispensadores desenhados e fornecidos pela Payne. Evitar a tensão é imprescindível para evitar que o cartão encaracole e que a fita desfie.

POSSÍVEIS ACÚMULOS DE ADESIVO NOS ROLETES DO DISPENSADOR -

O processo de fabricação do **Rippatape™** faz com que uma pequena quantidade de adesivo surja nas bordas de cada bobina. Depois de ser usada por longos períodos um pequeno depósito de adesivo ocorre nos rolos que estão em contacto com a fita. Este acúmulo pode ser facilmente removido com qualquer tipo de solvente que sua empresa possa usar.

A frequência com que os rolos devem ser limpos varia de acordo com as condições de uso incluindo velocidade, tensão e configuração do equipamento, devendo-se mantê-los sempre limpos e livres de acúmulo de adesivo. O cumúlo do adesivo aumenta ligeiramente com o tempo.

Para minimizar o depósito de adesivo assegure-se de que:

1. O adesivo não deve estar em contacto com os rolos ou guias, se isto não puder ser evitado, rolos da Payne com revestimentos especiais estão disponíveis.
2. Os rolos devem correr livremente e estar bem alinhados.
3. Mantenha os rolos livres de pó e contaminação da superfície.
4. Os rolos são produzidos de Acetal C (Natural) em conformidade com o número CAS 24969-25-3 ou 25214-85-1.

EM CASO DE DIFICULDADE - Todos os cuidados são tomados para assegurar que o material funcione sem problemas. Se, por alguma razão, o material tiver que ser devolvido, por favor, contate o fornecedor primeiro e assegure-se de que o material esteja protegido com o saco plástico original da embalagem e dentro da caixa de papelão, evitando acúmulo de sujeira e dano ao produto.