



# Supastrip®

## Dicas aos usuários

Supastrip® é uma fita rasgadora adesivada que incorpora um adesivo sensível à pressão, que se mantém aderida, mesmo à temperatura ambiente.

**ARMAZENAGEM** - Para uma máxima duração de vida, os produtos Supastrip devem ser armazenados sob condições normais de uma temperatura ambiente (22°C 50% umidade relativa do ar). Temperaturas extremas e umidade aceleram a deterioração dos produtos.

Não armazene o produto em áreas quentes, por exemplo, perto de aquecedores e luz solar direta.

**TEMPERATURAS DE APLICAÇÃO E SERVIÇO** - Supastrip® deve ser aplicada a temperaturas acima de 0°C. depois da aplicação, Supastrip® mantém-se colada a temperaturas a partir de -10°C até +70°C.

**UTILIZAÇÃO** - Retire a bobina do envoltório protetor cuidadosamente e localize o início da fita, que é identificado com uma etiqueta que diz "início".

Em caso de perda da ponta, não utilize tesoura ou faca para localizá-la, isto poderá produzir uma 2ª. ponta.

### DICAS PARA OPERADORES QUE ESTÃO UTILIZANDO O SUPASTRIP PELA PRIMEIRA VEZ

1. Não necessita de calor, solvente ou cera para aderir. Uma variedade de produtos está disponível para proporcionar um excelente desempenho em filme, papel ou substrato de chapa.
2. Desligue as placas de aquecimento.
3. Retire ou evite banhos de cera ou aplicadores de solvente.
4. Desempenho máximo é conseguido certificando-se que o lado do adesivo da fita não entre em contacto com quaisquer dos rolos guias. Para isto, exigem-se sucessivas torções da fita entre os rolos; a aplicação é mais bem sucedida com um rolo de aplicação com 50mm de largura que vai mantendo uma pressão leve no cartão.

**COLOCAÇÃO DA BOBINA** - A bobina deve deslizar facilmente no eixo de encaixe e ficar bem fixada na posição correta. Não a force no eixo por suas bordas, isto poderá acarretar em danos ao material.

**TENSÃO DA APLICAÇÃO** - A estabilidade da bobina Supastrip® é alcançada através da característica de libertação controlada. A fita é normalmente aplicada ao filme da embalagem sob uma pressão controlada. O controle de tensão ideal pode ser atingido pelo uso de um, dentre os vários tipos de dispensadores desenhados e fornecidos pela Payne.

Evite a tensão excessiva da fita uma vez que isto pode causar o enrugamento e deformação do filme da embalagem onde ela estiver sendo aplicada.

**ACÚMULO DE ADESIVO** - A natureza do processo de produção de Supastrip® Supastrip faz com que uma pequena quantidade de adesivo ocorra nas bordas da fita. Depois de ser usada por longos períodos um pequeno depósito de adesivo surge nos rolos que estão em contacto com a fita. O depósito pode ser facilmente limpo com um solvente adequado ao seu produto em linha, por exemplo, Acetona.

A frequência com que os rolos podem ser limpos varia de acordo com as condições de uso, configuração do rolo etc., para minimizar o depósito de adesivo assegure-se de que:

1. O lado adesivado da fita não está em contacto com os rolos ou guias
2. Os rolos devem ter bases lisas (não curvadas) e que não sejam estreitos demais para a largura da fita a ser aplicada.
3. Os rolos devem correr livremente, livres de contaminação de superfície e estar bem alinhados.
4. Os rolos devem possuir uma superfície antiestática.

**EM CASO DE DIFICULDADE** - Todos os cuidados são tomados para assegurar que o material funcione sem problemas. Se, por alguma razão, o material tiver que ser devolvido, por favor, contate o fornecedor primeiro e assegure-se de que o material esteja protegido com o saco de plástico da embalagem original e dentro da caixa de papelão, evitando acúmulo de sujeira e dano ao produto.